



## **COMUNICADO**

**INFORMAM-SE TODOS OS UTENTES QUE DEVEM PROCEDER AO PAGAMENTO DO SEGURO DE MATERIAL CAMPISTA PARA 2026, DURANTE O MÊS DE DEZEMBRO DO CORRENTE ANO.**

**A FALTA DE PAGAMENTO DO MESMO OU A NÃO APRESENTAÇÃO DE APÓLICE DE SEGUROS INDIVIDUAIS VÁLIDA, ATÉ 31 DE DEZEMBRO de 2025, IMPLICA A INIBIÇÃO DE FREQUENTAR AS INSTALAÇÕES DO PARQUE DE CAMPISMO A PARTIR DE 1 DE JANEIRO DE 2026.**